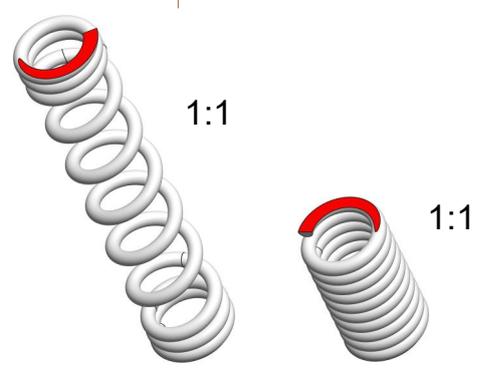
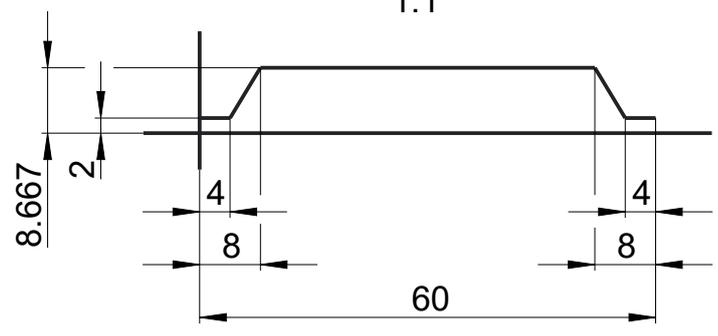


Steigungsgraph bei L0
1:1



Drahtdurchmesser = \varnothing 2
Windungsanzahl = 10
jeweils 2 angelegte Windungen

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.
© COPYRIGHT BY ARINDA GmbH

Tolerierung ISO 8015		Allgemein- toleranz ISO 2768-mK		Kanten ISO 13715	Massstab: 2:1	Gewicht:
					Werkstoff Halbzeug Rohteil - Nr. Stahl	
		Datum		Name	Benennung	
		Bearb. 01.10.2020		ARINDA	Monatsaufgabe 10-2020	
		Gepr.				
		Norm			Zeichnungsnummer	
					DRUCKFEDER_VAR1	
		ARINDA GmbH www.arinda.de		Blatt 1 1 BI		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch:
4				3	2	1