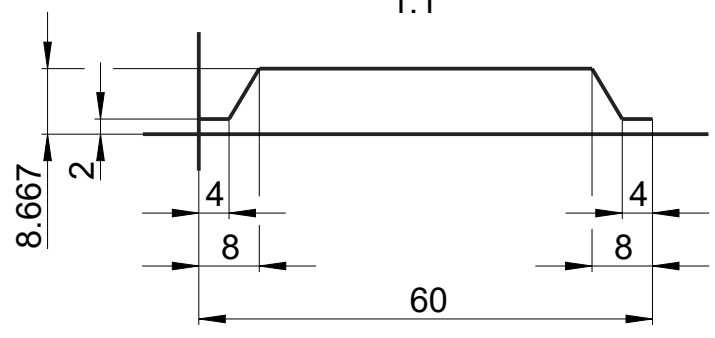


Steigungsgraph bei L0
1:1



Drahtdurchmesser = \varnothing 2
 Windungsanzahl = 10
 jeweils 2 angelegte Windungen

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.
© COPYRIGHT BY ARINDA GmbH

Tolerierung ISO 8015		Allgemein- toleranz ISO 2768-mK		Kanten ISO 13715	Massstab: 2:1	Gewicht:
					Werkstoff Halbzeug Rohteil - Nr. Stahl	
		Datum		Name	Benennung	
		Bearb. 01.10.2020		ARINDA	<h1>Monatsaufgabe 10-2020</h1>	
		Gepr.				
		Norm				
		ARINDA GmbH		Zeichnungsnummer		Blatt
		www.arinda.de		<h1>DRUCKFEDER_VAR1</h1>		1
		Urspr.				1
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	Ers. für:	Ers. durch: